



## Datenblatt

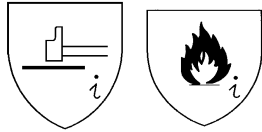


### **Art. H590 35**

#### **„Excellent Welder TOP“**

Schutzhandschuhe für Schweißer, Handfläche  
Narbenleder, Handrücken Rindspaltleder, gefüttert, Grösse  
11, Gesamtlänge 35 cm

EN 12477 - A



### **Handschuhbeschreibung:**

5-Fingerhandschuhe, Handfläche aus Narbenleder, Handrücken und Stulpe aus  
Chromspaltleder, gelb, Handteil komplett mit Moltonfutter, Stulpeninnenseite mit  
Baumwollrell gefüttert, Gesamtlänge ca. 35 cm, Grösse 11

### **Material:**

	<u>Material:</u>	<u>Farbe:</u>
Handinnenfläche	Rindspaltleder, 1,2 mm	gelb
Handrücken	Rindspaltleder, 1,2 mm	gelb
Stulpe	Rindspaltleder, 1,2 mm	gelb
Handfutter	Baumwoll-Molton, ca. 180 g/qm	natur
Stulpenfutter	Baumwollsegeltuch, ca. 270 g/qm	natur

## Technische Spezifikation:

**Prüfinstitut:** Sächsisches Textilforschungsinstitut e.V., 09072 Chemnitz

<b>Eigenschaften:</b>	<b>Schutzgrad:</b>	<b>Anforderung:</b>	<b>NORM</b>
<b>Abriebfestigkeit</b> niedrigster Wert für Klassifizierung	<b>3</b>	mind. LS 1 LS 1 > 100 Zyklen LS 2 > 500 Zyklen LS 3 > 2000 Zyklen LS 4 > 8000 Zyklen	EN388 : 1994
<b>Schnittfestigkeit (Faktor)</b> niedrigster Index I für Klassifizierung	<b>1</b>	LS 1 bis 5 LS 1 = 1,2...2,4 LS 2 = 2,5...4,9 LS 3 = 5,0...9,9 LS 4 = 10,0...19,9 LS 5 = 20,0	EN388 : 1994
<b>Weiterreißfestigkeit</b> niedrigster Wert für Klassifizierung	<b>4</b>	mind. LS 1 LS 1 > 10N LS 2 > 25N LS 3 > 50N LS 4 > 75N	EN388 : 1994
<b>Durchstichkraft</b> niedrigster Wert für Klassifizierung	<b>3</b>	LS 1 bis 4 LS 1 > 20N LS 2 > 60N LS 3 > 100N LS 4 > 150N	EN388 : 1994
<b>Kontaktwärme</b> Schwellenwertzeit $t$ $t$	<b>1</b>	LS 1 bis 4 LS 1 > 15s/100° C LS 2 > 15s/200° C LS 3 > 15s/350° C LS 4 > 15s/500° C	EN702/EN407
<b>Brennverhalten</b>	<b>3</b>	LS 1 bis 4 Brennzeit (s) Glimmzeit (s) 1 < 20 keine Anford. 2 < 10 < 120 3 < 3 < 25 4 < 2 < 5	ISO6941/EN407
<b>Konvektive Hitze</b> Wärmeschutzindex HTI	<b>3</b>	LS 1 bis 4 LS 1 > 4 s LS 2 > 7 s LS 3 > 10 s LS 4 > 18 s	EN367/EN407
<b>Beständigkeit gegen kleine Spritzer geschmolzenen Metalls</b>  Anzahl Tropfen f $\Delta T =$ 40K	<b>4</b>	LS 1 bis LS 4 LS 1 > 5 Tropfen LS 2 > 15 Tropfen LS 3 > 25 Tropfen LS 4 > 35 Tropfen	EN348/EN407
<b>Fingerfertigkeit</b>	<b>4</b>	LS 1 bis 5	EN420