



Bremerhaven Art. Nr. 292000

Universeller Arbeitshandschuh mit hohem Tragekomfort für Innen- und Aussenbereiche.

Material: 1,2 - 1,3 mm Qualitäts-Rindnarbenleder, Doppelnähte, gefüttert, gummierte Stulpe, schadstoffgeprüft

Größe: 8, 10, 12

1 VPE = 120 Paar

Vorzüge	Pluspunkte	Verwendungsbeispiele
Hoher Tragekomfort Sehr gute Standzeiten Rutsicherheit Hochwertige Anmutung	Gute Griffeigenschaften Ergonomische Passform Sehr hohe Weiterreißfestigkeit Hohe Durchstichfestigkeit Atmungsaktives Leder	Gabelstaplerfertigung Automobilindustrie Lager und Transport Forst u. Landwirtschaft Gartenbau Grobe Tätigkeiten

89/686/CEE



[EN420:1994 : Allgemeine Anforderungen für Handschuhe](#)

[EN388:1994 : Handschuhe zum Schutz gegen mechanische Gefahren \(Schutzstufen auf der Handfläche erzielt\)](#)



- 4 - Abriebfestigkeit (0 bis 4)
- 1 - Widerstand gegen Schnitte (0 bis 5)
- 4 - Weiterreißfestigkeit (0 bis 4)
- 3 - Durchstichfestigkeit (0 bis 4)

- Sicherheit geprüft
- Fertigung überwacht
- Schadstoff geprüft

TÜV ID Nr: 6856